

COMPENSADORES ELÁSTICOS TW

- ◆ FORNECE FLEXIBILIDADE À TUBAGEM
- ◆ PERMITE QUE A TUBAGEM EXPANDA, VIBRE E DESALINHE
- ◆ ADEQUADO PARA TAREFAS DE SUÇÃO OU PRESSÃO
- ◆ CONDUTIVA ELETRICAMENTE
- ◆ PODE SER MONTADA ENTRE A TUBAGEM E O DEPÓSITO



Introdução

Nos sistemas de manuseamento de fluidos, é várias vezes necessário ter em conta a expansão, vibração e desalinhamento da tubagem. Isto é particularmente recomendável onde um componente pouco flexível como um depósito de armazenamento ou algo vibratório como uma bomba esteja conectado ao sistema. Esta flexibilidade é normalmente conseguida montando um compensador elástico.

Descrição

O Compensador Elástico TW Elaflex consiste numa secção central flexível montada entre duas flanges. O revestimento interno é borracha de nitrilo, que resiste a todos os hidrocarbonetos leves com menos de 50% de conteúdo aromático, provido de uma cobertura de cloropreno eletricamente condutivo para dissipação de cargas estáticas. As flanges são de alumínio forjado, em conformidade com o padrão TW que é normalmente usado em cisternas. Outras configurações de flange estão disponíveis sob encomenda.

O Compensador Elástico TW pode ser ligado à flange correspondente sem o uso de juntas adicionais devido ao perfil de sobreposição da secção de borracha. É adequado para uso em aplicações de vácuo ou pressão, mas, caso seja

usado sob condições de vácuo muito forte, recomendamos que seja montado um Anel de Apoio ao Vácuo em aço inoxidável.

Especificações

Tipo: Compensador Elástico TW Elaflex, anel amarelo.

Construção: Revestimento interno em borracha de nitrilo sem costuras, camada reforçada em nylon, cobertura em cloropreno, flanges em alumínio forjado, Anel de Apoio ao Vácuo em aço inoxidável (opcional).

Propriedades:

Resistência Elétrica - Entre 1000 e 1 milhão de Ohms.

Pressão Máxima em Funcionamento - 10 Bar.

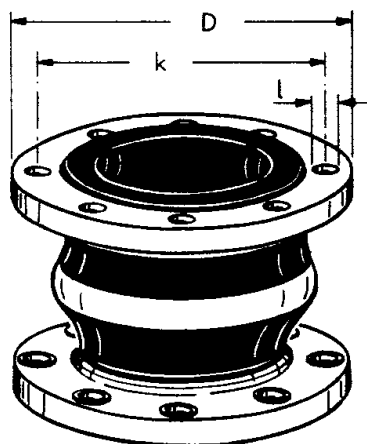
Pressão em Teste - 16 Bar.

Temperatura Máxima em Funcionamento - 90°C.

Como encomendar

Contacte o Departamento de Vendas com o número da peça que deseja, tendo em atenção o verso da folha.

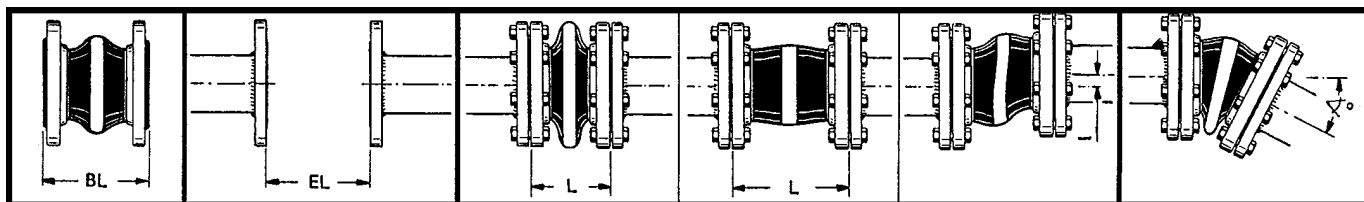
Dimensões



AVISO: é essencial que o constructor do sistema observe os métodos de instalação corretos e siga as recomendações de instalação do fabricante. Cópias disponíveis a pedido.

Descrição	Tamnho (mm)	Peça nº	Dimensões Flanges (mm)			Peso (Kg)	Vácuo Máximo (m água)
			D	k	l		
ERV50, sem Anel Apoio ao Vácuo	50	70ERV050TWY	154	130	8 x 11.5	1.20	4
ERV50 com Anel Apoio ao Vácuo	50	70ERV050TWY1	154	130	8 x 11.5	1.25	10
ERV80, sem Anel Apoio ao Vácuo	80	70ERV080TWY	154	130	8 x 11.5	1.35	4
ERV80 com Anel Apoio ao Vácuo	80	70ERV080TWY1	154	130	8 x 11.5	1.40	10
ERV100, sem Anel Apoio ao Vácuo	100	70ERV100TWY	174	150	8 x 14.0	1.65	3
ERV100 com Anel Apoio ao Vácuo	100	70ERV100TWY1	174	150	8 x 14.0	1.70	10
ERV150, sem Anel Apoio ao Vácuo	150	70ERV100TWY	240	176	12 x 14.0	3.30	-
ERV150 com Anel Apoio ao Vácuo	150	70ERV150TWY1	240	176	12 x 14.0	3.36	7

Instalação e Movimento Permissível



Comprimento (mm)	Comprimento de Instalação das flanges de uma face à outra (mm)		Movimento Permissível em Funcionamento (mm)			Rotação angular (graus)	Tamanho (mm)
	Minimo	Maximo	Comp. minimo	Comp. máximo	Máxima compensação lateral		
130 +5 -0	120	135	100	160	+30 -30	+30 -30	DN50
130 +5 -0	120	135	100	160	+30 -30	+30 -30	DN80
150 +5 -0	140	155	115	180	+30 -30	+20 -20	DN100
150 +5 -0	140	155	115	180	+30 -30	+20 -32	DN150